

Fragebogen zur manuellen Schrumpfung von Bauteilen mit LN2

Gehen Sie die hier aufgeführten Fragen durch und senden Sie uns diese Angaben zur Bearbeitung zu. Wir werden Ihnen umgehend ein Angebot mit dazugehöriger Skizze ausarbeiten und übersenden.

Manuelles Schrumpfsystem für LN2

1) Die zu schrumpfenden Teile

- a) Welle Durchmesser: mm,
Länge: mm,
Gewicht: Gramm,
Material:
- b) Buchse Außen-Durchmesser: mm,
Innen-Durchmesser: mm,
Länge: mm,
Gewicht: Gramm,
Material:

2) Anzahl der zu schrumpfenden Teile pro Arbeitsschicht

- a) Wieviel Stunden dauert eine Arbeitsschicht:
- b) Wieviel Arbeitsschichten haben Sie pro Tag:
- c) Anzahl der zu schrumpfenden Teile pro Arbeitsschicht:
- d) Bei einer Serienfertigung geben Sie bitte die Einkühlzeit pro Teil an:

3) Halterung für die zu schrumpfenden Teile

Halterung vorhanden:

Halterung soll von KGW angeboten werden:

- a) Einzelstück in einem Korb:
- b) Einzelstück in einer angepassten Halterung:
- c) Mehrere Teile in einem Korb, Stückzahl:
- d) Mehrere Teile in einer Halterung, Stückzahl:

4) Einführen der Bauteil-Halterung in das LN2 Gefäß

- a) Bauteilhalter von Hand:
- b) Bauteilhalter mit manueller Höhenverfahrmechanik:
- c) Bauteilhalter mit hydraulischer Höhenverfahrmechanik:
- d) Bauteilhalter werden durch einen Roboter gehalten:

5) LN2-Schrumpfgefäß (Dewargefäß) aus

- a) Metall:
- b) Glas:

6) LN2-Vorratsbehälter / -Lagerbehälter

- a) Beim Kunden vorhanden, bitte Typ, Hersteller und Volumen angeben

.....

- b) Soll von KGW angeboten und auf die aufgeführten Stückzahlen und Fertigungsdauer (Punkt 2) ausgelegt werden

.....

7) Automatische LN2-Niveauregelung des Schrumpfgefäßes

Ja

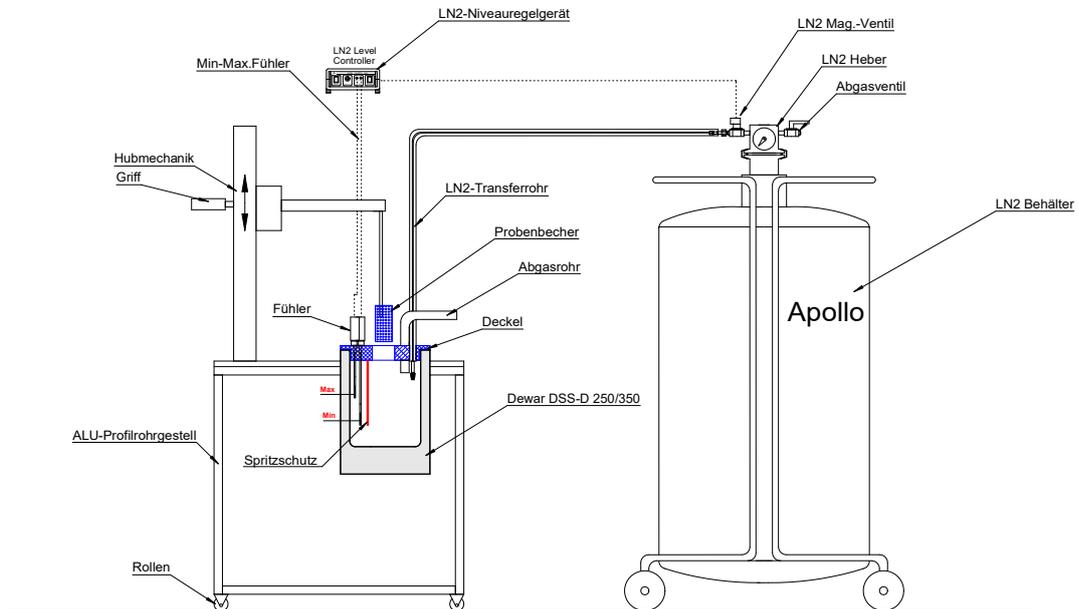
Nein

8) Benötigen Sie einen kompletten Aufbau mit Gestell/ Arbeitstisch für das Schrumpfgefäß

Ja

Nein

Beispiel Schrumpfvorrichtung mit automatischer LN2-Niveauregulierung



9) Weitere Bemerkungen oder Kundenwünsche

.....

.....

.....

.....

Absender: Firma

 Straße

 Ort

 Ansprechpartner

 Abteilung

 Telefon

 Fax

 E-Mail

Bitte senden Sie an KGW-ISOTHERM

E-Mail: info@kgw-isotherm.de
oder
Fax Nummer: 0049 / 721 / 95897-77