

Technisches Datenblatt zu Kühlfallen / Kühlfingern Baureihe S29-Z (zweiteilig) mit Dewargefäßen aus Glas

Anwendungsbereiche

Zum Auskondensieren von Wasser, Lösungsmitteln oder Gasen in Verbindung mit einer Vakuumpumpe

- Labortechnik
- Medizintechnik
- Biotechnologie
- Vakuumtechnik



Leistungsmerkmale

- · zuverlässige und leichte Handhabung
- kein Stativmaterial zum Halten der Kühlfalle notwendig
- Dewargefäße nach DIN EN ISO 16496
- Glasmaterial nach ISO 3585 (DURAN)
- Schutzumhüllung der Dewargefäße aus Metall blau beschichtet oder Aluminium
- Kühlmedium, z. B. LN2 (ca.-196°C)
- Kühlmedium CO2(ca.-78°C) mit Lösungsmittel (CO2-Gitter notwendig)
- druckloser Kühlmittelraum des Dewargefäßes
- leichte Reinigung durch Zweiteiligkeit der Kühlfalle



Kühlfalle / Kühlfinger Typ KF 29-GL-Z



Kühlfalle / Kühlfinger Typ KF 29-NW16-Z

Beschreibung der kompletten Kühlfalle

Ausführungen und Zubehör

- C = metallische Schutzumhüllung blau beschichtet
- CAL = Aluminium-Schutzumhüllung
- Auflagering = PE, weiß, zweiteilig
- Anschlüsse des Kühlfalle = KF NW; GL-Olive; Kugelschliffe mit und ohne O-Ringdichtung
- Kühlfalle zweiteilig (NS45/40)

Temperaturbereiche des Dewargefäßes mit Auflagering

- Glaseinsatz von 196°C bis +150°C
- Auflagering bis +100°C

Druckbereich der Kühlfalle

Vakuum bis 5x10 ⁻⁵ mbar

Beschreibung des Glases der Kühlfalle und des **Dewargefäßes**

Material

• Borosilikatglas 3.3 ISO 3585 (DURAN)

Chemische Eigenschaften

• Wasserbeständigkeit : nach ISO 719 (98°C) Wasserbeständigkeit : nach ISO 720 (121°C) Säurebeständigkeit : nach ISO 1776

Laugenbeständigkeit : nach ISO 695-A2

Physikalische Eigenschaften

linearer Ausdehnungskoeffizient: 3,3 x 10⁶ 1/K (bei 20-300°C)

: 2,23 g/cm³ Dichte spezifische Wärmekapazität : 910 J/kg K Transformationstemperatur : 525 °C

KGW - ISOTHERM

Karlsruher Glastechnisches Werk 76185 Karlsruhe Gablonzerstraße 6 Tel: 0721 95897-0 Fax: 0721 95897-77 E-Mail: info@KGW-ISOTHERM.COM Internet: www.KGW-ISOTHERM.COM



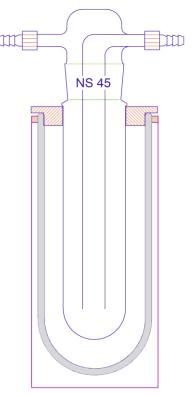
Technisches Datenblatt zu Kühlfallen / Kühlfingern Baureihe S29-Z (zweiteilig) mit Dewargefäßen aus Glas

Vakuum Anschlussvarianten der Kühlfalle

- Glasgewinde mit Kappe und PTFE-Olive (Standard: GL 18)
- Kleinflansche aus Glas (KF NW 16 / NW25)
- Planflansche (z.B. DN 25)
- Normschliffe (konische Schliffverbindungen) (z.B. NS 29/32)
- Kugelschliffe Standard: S 29
- Kugelschliffe mit O-Ringdichtung (z.B. Typ Rotulex S29 O)

Sicherheitshinweise und Richtlinien

- Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen
- Richtlinien der BG für das Labor
- · Betriebsinterne Richtlinien
- Sicherheitsrichtlinien für den Umgang mit Flüssiggasen
- Druckberechnung nach AD Merkblätter



Kühlfalle / Kühlfinger zweiteilig

Abmessungen und Bestelldaten von Standardkühlfallen

Kühlfinger Standard, zweiteilig	Dewar	Kondensat	Kühlmittel				
mit Dewar und Kunststoffring	Тур	the oret. Vol.	theoret.Vol.	Art.Nr.	Ersatzteile	Länge T	Art.Nr.
Typ KF 29-K-Z	12 C	150 ml	1000 ml	17400	Kühlfinger S 29-Z	200	17405
Typ KF 29-OK-Z	12 C	150 ml	1000 ml	17401	Kühlfinger S 29 O-Z	200	17406
Typ KF 29-GL-Z	12 C	150 ml	1000 ml	17402	Kühlfinger S 29 GL-Z	200	17407
Kühlfinger lange Ausführung zweiteilig	Dewar	Kondensat	Kühlmittel				
mit Dewar und Kunststoffring	Тур	Volumen	Volumen	Art.Nr.	Ersatzteile	Länge T	Art.Nr.
Typ KFL 29-K-Z	18 C	250 ml	2000 ml	17410	Kühlfinger SL 29-Z	260	17415
Typ KFL 29-OK-Z	18 C	250 ml	2000 ml	17411	Kühlfinger SL 29 O-Z	260	17416
Typ KFL 29-GL-Z	18 C	250 ml	2000 ml	17412	Kühlfinger SL29 GL-Z	260	17417
Kühlfinger zweiteilig,	Dewar	Kondensat	Kühlmittel	Best. Nr.	Ersatzkühlfalle		Best.Nr.
mit Dewar und Kunststoffring	Тур	the oret. Vol.	theoret.Vol.			Länge T	
Typ KF 29-NW16-Z	12 C	150 ml	1000 ml	17400-NW16	Kühlfinger S 29-NW16-Z	200	17405-NW16
Typ KF 29-NW25-Z	12 C	150 ml	1000 ml	17400-NW25	Kühlfinger S 29-NW25-Z	200	17405-NW25
Typ KFL 29-NW16-Z	18 C	250 ml	2000 ml	17410-NW16	Kühlfinger SL 29-NW16-Z	260	17415-NW16
Typ KFL 29-NW25-Z	18 C	250 ml	2000 ml	17410-NW25	Kühlfinger SL 29-NW25-Z	260	17415-NW25

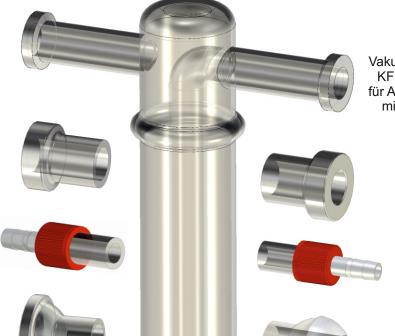
KGW - ISOTHERM

Karlsruher Glastechnisches Werk 76185 Karlsruhe Gablonzerstraße 6 Tel: 0721 95897-0 Fax: 0721 95897-77 E-Mail: info@KGW-ISOTHERM.COM Internet: www.KGW-ISOTHERM.COM



Technisches Datenblatt zu Kühlfallen / Kühlfingern Baureihe S29-Z (zweiteilig) mit Dewargefäßen aus Glas

Anschlussvarianten Kühlfallen



Vakuum-Kleinflansch KF NW16 - NW40 für Außenzentrierring mit Viton O-Ring

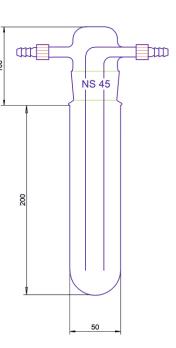
> Plan oder Bundflansch DN15-DN25

Glasgewinde mit Olive GL14-GL25

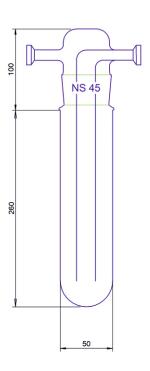
Kugelschliff S13 - S40

Kugelschliff S29-S35 mit O-Ringdichtung Typ Rotulex

Kegelschliff NS14/23 - NS45/40



Kühlfalle / Kühlfinger Typ S 29-GL-Z



Kühlfalle / Kühlfinger Typ SL 29-NW16-Z

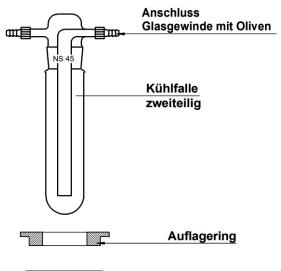
KGW - ISOTHERM

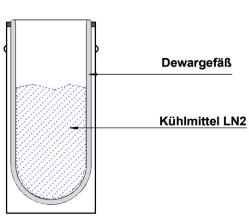
Karlsruher Glastechnisches Werk 76185 Karlsruhe Gablonzerstraße 6 Tel: 0721 95897-0 Fax: 0721 95897-77 E-Mail: info@KGW-ISOTHERM.COM Internet: www.KGW-ISOTHERM.COM

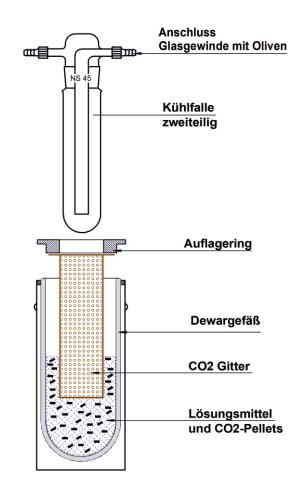
Datenblatt Kühlfinger S29-Z mit Dewar 02/2020 Seite 3 von 4



Technisches Datenblatt zu Kühlfallen / Kühlfingern Baureihe S29-Z (zweiteilig) mit Dewargefäßen aus Glas







Bestellbeispiel:

Kühlfalle Typ KF29-GL-Z, Best Nr. 17402 dazu ein CO2 Gitter, Best Nr. 17570

Best. Nr. 17402+17570

CO2-Gitter für			
Dew argfäße Typ	Bestell Nr.		
12 C	17570		
18 C	17571		

KGW - ISOTHERM

Karlsruher Glastechnisches Werk 76185 Karlsruhe Gablonzerstraße 6 Tel: 0721 95897-0 Fax: 0721 95897-77 E-Mail: info@KGW-ISOTHERM.COM Internet: www.KGW-ISOTHERM.COM